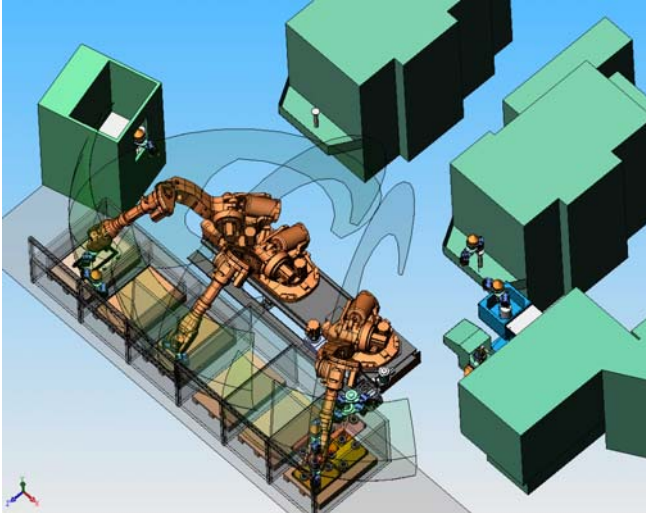


Volvo Köping Materialhantering/Maskinbetjäningcell



Kund: Volvo Powertrain Corporation

Applikation: Maskinbetjäning

Robottyp: ABB IRB 6600 på Åkbana

Produkt: Kuggjul

Installationsår: 2004

Teknologi: Lokalisering med Laser Sensor

Volvo Powertrain i Köping producerar bla detaljer som kuggjul till växellådor med flera kunder inom Ford koncernen .

Produktionsproblem: Volvo Köping hade i sin kuggjulsproduktion ambitionen att utöka maskinutnyttjande graden för att kunna köra 3 skift produktion genom att hantera ej lokaliserade detaljer från pall med mellanlägg. Volvo önskade även en kvalitetssäkring och spårbarhet av bearbetade detaljer genom användning av märksystem.

Löfqvist Engineering AB fick år 2004 uppdraget att leverera komplett anläggning för Maskinbetjäning av 2st Kuggfräsmaskiner 1st Gradningmaskin 1st Skavmaskin 1st Spinner och 1st Märkningmaskin. I uppdraget ingick konstruktion av komplett cell inklusive hantering av Mellanlägg och Lastbärare.

Löfqvist's produktionskoncept innefattade följande lösningar:

1. Lokalisering av detaljer i pall med Laser Sensor
2. Märkning/Spårbarhet av producerade detaljer
3. Möjlighet till 3 skifts produktion och bättre maskinutnyttjande
4. Operatörsvänlig Man Maskin Kommunikation med Löfqvist's Interface
5. Flexibelt In och Utmatningssystem med hög personsäkerhet

De fördelar som Volvo Köping har fått av Löfqvist's produktionskoncept har gjort det möjligt för Volvo att höja produktionen med ett bättre maskinutnyttjande och samtidigt höja kvalitén.