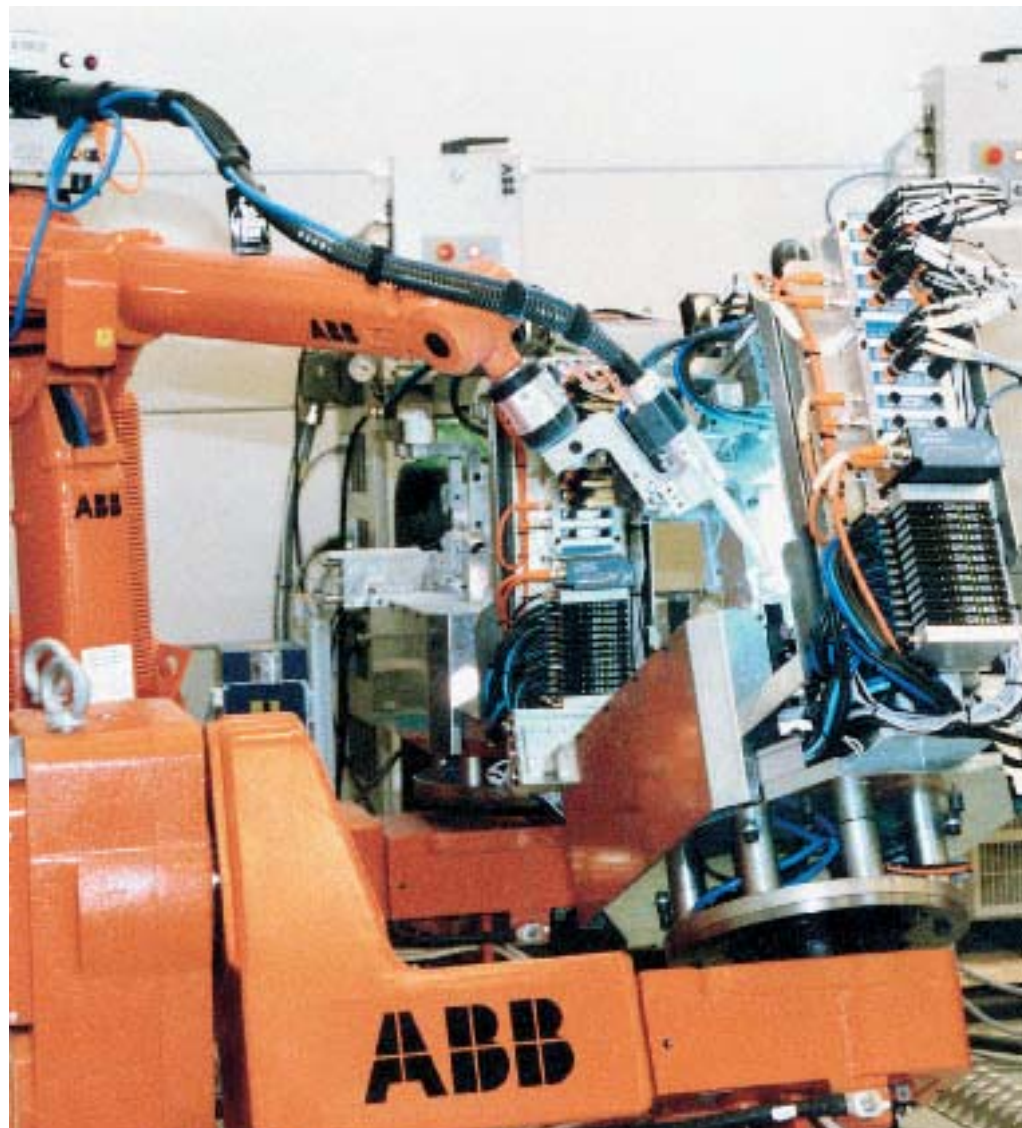


Automatisera mera

Löfqvist Engineering AB i Örebro är en oberoende systemleverantör av industriell automation, med specialkunskap inom robotteknik. Under 25 år har företaget levererat ett 100-tal anläggningar till svensk verkstadsindustri. Stommen utgörs av industrirobotar.



► Löfqvist Engineering bygger helhetslösningar för obemannad produktion och anlitas oftast för att effektivisera produktionen och förbättra arbetsmiljön. Kunderna finns i hela Sverige och är alltifrån små företag inom verkstadsindustrin till stora inom fordonsindustrin. Ungefär hälften av anläggningarna som levereras är för svetsning. Resterande är hanterings- och slipningsanläggningar.

De senaste åren har det gått som på räls. Någon lågkonjunktur har företaget inte märkt av. Omsättningen har ständigt ökat. Nya order kommer in tack vare nöjda kunder och det goda ryktet sprider sig som ringar på vattnet.

– Vi har specialiserat oss på en lyckosam och bred teknik. Detta tillsammans med ett stort tekniskt kunnande inom speciellt ro-

botar och svetsning gör oss unika, säger vd Johan Löfqvist.

Företagets anställda har lång erfarenhet inom mekanisk och elektrisk konstruktion, installation, programmering och processkunskande. Men bakom framgångarna ligger framför allt det täta nätverket av leverantörer eftersom företaget inte har någon egen tillverkning.

– Vi är inte knutna till någon leverantör utan plockar ihop de bästa produkterna för applikationen. För att lyckas är det viktigt att ha leverantörer som vi kan lita på och att vi kan deras produkter utan och innan. Här spelar samarbetet med Rexroth en mycket viktig roll, säger Johan.

Antalet robotar i en anläggning varierar och kan vara alltifrån en enda till över tio. Varje lösning är unik, anpassad efter kundens behov och förutsättningar. Under hela projektiden hålls regelbundna möten med kunden och tillsammans görs provkörningar för att kontrollera att produkten lever upp till kraven på cykeltid, tillgänglighet och processkvalitet. I samband med leverans och installation hålls utbildning av robot och anläggning.

– Det ligger lika mycket i vårt intresse som hos kunden att de kan anläggningen när vi levererar den, säger projektledaren Mikael Nilsson.

Rexroth har främst levererat pneumatikprodukter till anläggningarna, men även industrihydraulik och linjäreheter, som till exempel skenstyrningar.

Ett av flera system som levereras i somras var en svetsningsanläggning till ett företag inom fordonsindustrin. Påbyggda på robotcellerna finns komponenter från Rexroth

som griper, flyttar och håller fast detaljen vid svetsning. Pneumatiska kompaktcylindrar spänner fast detaljen i svetsfixturen med hjälp av gripdon. Fixturen låser fast detaljen i rätt läge före svetsning. Efteråt öppnar fixturen sig. Processen styrs av pneumatikventiler som kommunicerar via Bus.

Automation med robotar passar bäst för personalintensiva arbeten. Produkterna som tillverkas i anläggningen håller en god och jämn kvalitet. Exakt samma mönster upprepas och de mänskliga faktorerna hålls utanför. Andra fördelar är lång livslängd, bättre arbetsmiljö, ergonomi, produktivitet och tillgänglighet. En linje kan till exempel enkelt anpassas till en förändrad eller helt ny produkt.

– Vi måste automatisera vår industri i Sverige för att klara oss i konkurrensen mot låglöneländer i öst. Många företag kan räddas från att gå under genom att produktionen rationaliseras. Vi stärker oss mot omvärlden och Sverige behåller produktionen inom landets gränser, avslutar Johan.



www.lofqvist.se

■ Fakta

Rexroth-produkter

- Pneumatikcylindrar: VDMA, Kompaktcylinder
- Pneumatikventiler: Cube Line
- Bus-kommunikation: Device Net
- Gripdon: Cube Line med mångledare
- Linjäreheter: skenstyrningar
- Industrihydraulik



Komponenter från Rexroth griper, flyttar och håller fast detaljen vid svetsning.

► Kontakt

Anders Olsson
Försäljningsingenjör, pneumatik
Bosch Rexroth AB
Dagvindsgatan 8, 652 21 Karlstad
Tel: 054-85 64 88
Fax: 054-85 17 80
anders.olsson@boschrexroth.se

