



ABB:s motorfabrik

# Pionjär i robotanvändning

Redan 1969 skaffade motorfabriken sin första robot för att förbättra arbetsmiljön och höja produktiviteten i bland annat pressgjuteriet. Den var hydrauliskt driven och kom från USA, som var industrirobotens vaggas sedan 1961. I ett fall medförde en robotisering att genomloppstiden i en del av motorfabriken minskade från tre veckor till 20 minuter. ABB har levererat över hundra tusen egenutvecklade elektriska robotar sedan 1974 via olika kanaler.

Flera partners är idag anläggningsbyggare och hjälper till att lösa de mest skiftande uppgifter i olika industrier världen över, genom att bygga in ABB:s robotar i sina lösningar. Motorfabriken har under åren installerat många kompletta och högt automatiserade linjer och tagit tillvara såväl egna erfarenheter som det kunnande som finns hos ABB:s partners.

## EN MÄNGD FÖRDELAR

– Ett av många exempel på effektiva robotlösningar vi har här i vår fabrik är hantering och TIG-svetsning av statorpaket till motorer, säger Stig Fahlström, som är produktionstekniker med lång erfarenhet av automatisering.

I den här anläggningen valde vi att samarbeta med Löfqvist Engineering i Örebro, som har en bred kunskap om tillämpningar i svåra miljöer. Med robotarna följer en mängd fördelar. Jämnare kvalitet, högre maskinutnyttjande, kortare genomloppstider och ökat maskinutbyte är några exempel.

Samtidigt har arbetsplatserna blivit mer attraktiva för våra medarbetare, som fått lära sig programmering, trimning och andra uppgifter för att krama ur mer produktion ur de robotbetjänade maskinerna. Det gäller att få robotarna att skapa snabba flöden från inbana till utleverans av färdiga produkter.

Flexibilitet är ett annat honnörsord. Det innebär korta ställtider mellan en mångfald av varianter. Men det viktigaste med robotisering är att vi desutom får en möjlighet att snabbt gå upp i kapacitet genom att köra anläggningen flera timmar per dygn med mycket begränsad bemanning.

## UPPKOPPLAD

Motorfabrikens kunder kan koppla upp sig på BusinessOnline för att korta ned behandlingstiden från förfrågan till leverans.

Via affärssystem och celdatorer går beställarens information till berörda robotceller för tillverkning och packning av motorer.

## Fakta

### ABB:s motorfabrik

Omsättning: 500 MSEK

Antal medarbetare: ca 230

Ingår i: ABB Automation Technologies

### Exempel på stora användare

Fläkt, pump, kompressorer, maskiner, kranar m fl

### Produkterbjudande:

Lågsända växelströmsmotorer 4-100kW, axelhöjd 112-280 mm.

### Löfqvist Engineering AB

Löfqvist Engineering startade 1978 och har levererat ett 70-tal anläggningar till svensk verkstadsindustri. Spetskompetens inom mekanisk och elektrisk konstruktion, tillverkning, installation, programmering mm.

[www.abb.se/tillverkningsindustri](http://www.abb.se/tillverkningsindustri)

